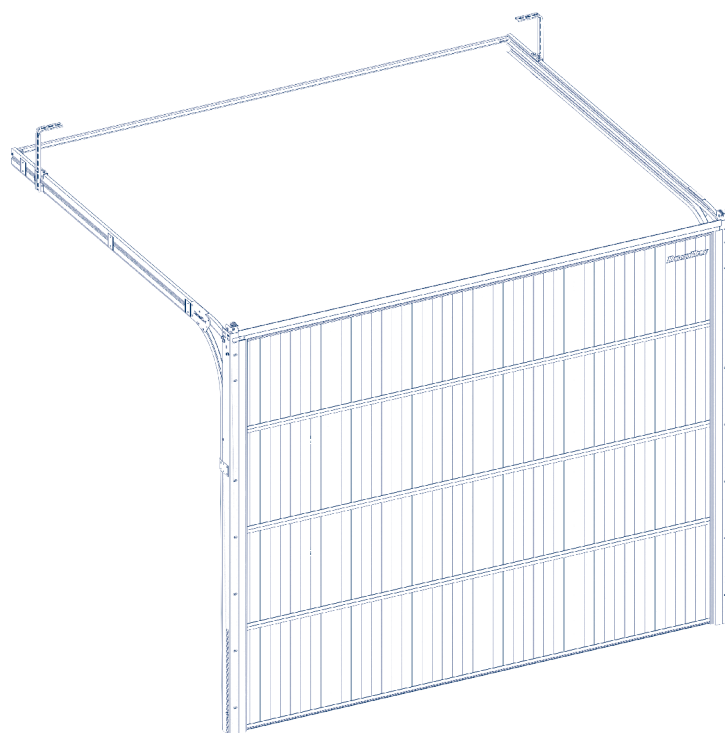
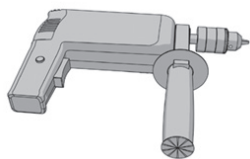


Облицовка полотна ворот декоративным алюминиевым профилем

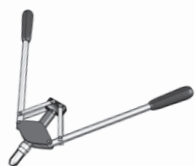


Для выполнения монтажа рекомендуется использовать следующие инструменты:

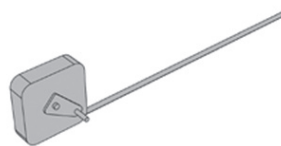
1. Дрель



2. Клепальный инструмент



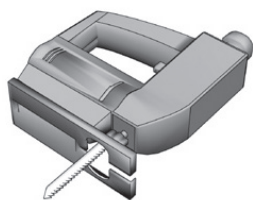
3. Рулетка 5 м



4. Резиновая киянка



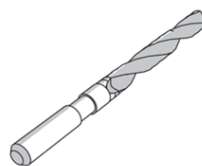
5. Электролобзик



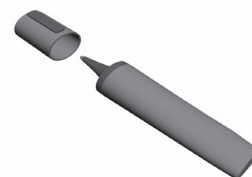
6. Строительный уровень 0,5 м



7. Сверло Ø 4,2 мм



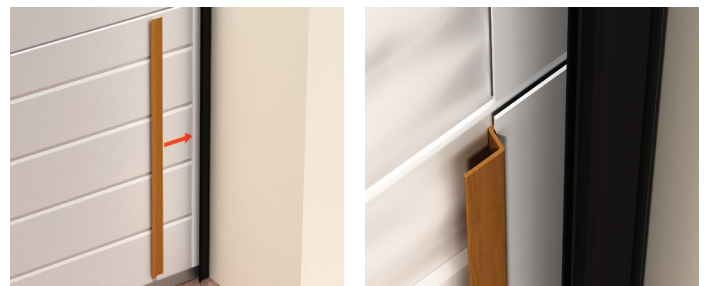
8. Маркер



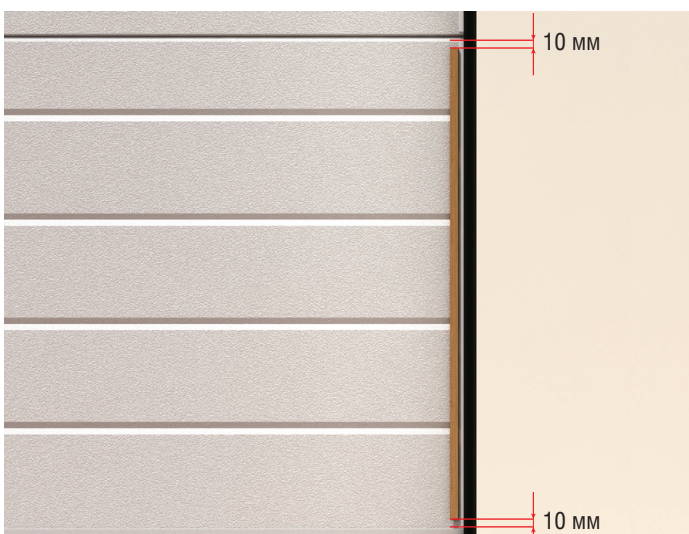
ОБЛИЦОВКА ПОЛОТНА ВОРОТ ДЕКОРАТИВНЫМ АЛЮМИНИЕВЫМ ПРОФИЛЕМ



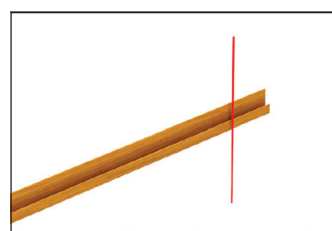
Отгибаем мягкую часть бокового уплотнителя с правой стороны нижней сэндвич-панели.



Устанавливаем боковой профиль под правую боковую крышку нижней сэндвич-панели.



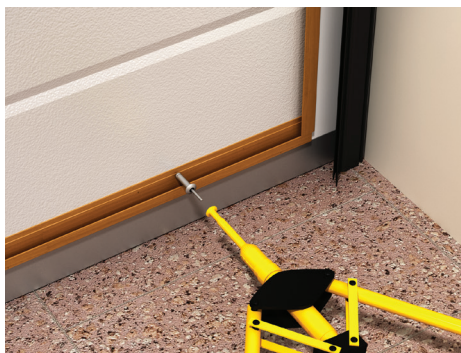
При использовании панелей нестандартного типоразмера, либо в случае присутствия верхнего/нижнего профиля, необходимо произвести подрезку бокового профиля таким образом, что бы высота «h» профиля была меньше видимой высоты «Н» панели на 20 мм.



Произведите подрезку нижнего и верхнего профиля по длине таким образом, что бы длина профиля была меньше полной ширины панели на 50 мм

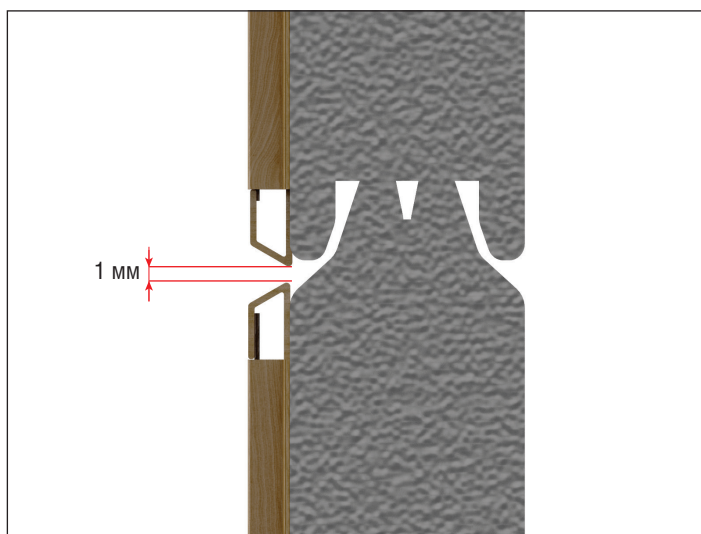


Устанавливаем нижний профиль для облицовки в стык с нижним профилем ворот, соблюдая технологический зазор в 1 мм до боковой крышки с каждой стороны



Просверливаем отверстия диаметром 4,2 мм в профиле и сэндвич-панели с шагом 500 мм.

Приклепываем профиль к сэндвич-панели при помощи вытяжной заклепки и клепателя



Аналогично устанавливаем и крепим такой же профиль сверху. Верхняя кромка профиля должна проходить посередине стыка сэндвич - панелей.

При облицовке последующих панелей необходимо выдерживать зазор в 1 мм на стыке нижнего и верхнего профиля.



При использовании панели нестандартного типоразмера необходимо произвести подрезку облицовочного профиля таким образом что бы высота «h» профиля была меньше видимой высоты «Н» панели на 10 мм.

Вставляем облицовочную пластину в верхний профиль. Для установки облицовочной пластины в нижний профиль необходимо немного ее изогнуть.

Вставив облицовочную пластину в верхний и нижний профиль задвигаем ее в паз бокового профиля.



Сверлим 2 отверстия, равномерно распределив их по высоте, диаметром 4,2 мм в облицовочной пластине и сэндвич-панели.

Приклепываем облицовочную пластину к сэндвич-панели при помощи вытяжных заклепок и клепателя.

Аналогично устанавливаем все остальные облицовочные пластины.



В случае избыточной ширины последней облицовочной пластины ее необходимо обрезать по ширине заподлицо с торцами верхнего и нижнего установочных профилей.



Далее, отогнув мягкую часть уплотнителя с левой стороны сэндвич-панели, необходимо установить боковой профиль под левую боковую крышку.

Аналогично обшиваются остальные сэндвич-панели. Зазор между нижним и верхним профилями соседних сэндвич-панелей должен быть 1мм.

По окончании облицовочных работ произвести замену торсионного механизма, обусловленную увеличением веса полотна ворот.

DOORHAN[®]

Международный концерн DoorHan благодарит вас за приобретение нашей продукции. Мы надеемся, что вы останетесь довольны качеством данного изделия.

По вопросам приобретения, дистрибьюции и технического обслуживания обращайтесь в офисы региональных представителей или центральный офис компании по адресу:

Россия, 143002, Московская обл.,
г. Одинцово, с. Акулово,
ул. Новая, д. 120, стр. 1
Тел.: 8 495 933-24-00
E-mail: info@doorhan.ru
www.doorhan.ru